

PERÍODOS DE MADURACIÓN Y CICLO DE CAJA

DESCRIPCIÓN	Dic-21	Dic-20	Dic-19	Dic-18	Dic-17
Período medio de materias primas					
Stock materias primas / Consumos anuales de mat.primas) * 365	29 días.	71 días.	49 días.	-	-
Período medio de productos en curso de fabricación					
Stock productos en curso de fabricación / Coste de fabricación anual) * 365	81 días.	110 días.	123 días.	-	-
Período medio de existencias comerciales					
Stock de productos acabados / Coste de venta anual) * 365	187 días.	211 días.	257 días.	-	-
Período medio de cobro a clientes					
Clientes + Efectos a cobrar / Ventas + IVA) * 365	270 días.	231 días.	235 días.	-	-
Período medio de maduración técnico o económico					
Período medio: (mat.primas + prod.en curso + existencias + cobro clientes.) †	568 días.	623 días.	664 días.	-	-
Período medio de pago a proveedores					
Proveedores / Compras + IVA) * 365	389 días.	469 días.	491 días.	-	-
CICLO DE CAJA					
+ Nº de días de stock de materias primas en almacén	29 días.	71 días.	49 días.	-	-
+ Nº de días de stock de productos en curso	81 días.	110 días.	123 días.	-	-
+ Nº de días de stock de productos acabados	187 días.	211 días.	257 días.	-	-
+ Nº de días de plazo de cobro a clientes	270 días.	231 días.	235 días.	-	-
- Nº de días de plazo de pago a proveedores	389 días.	469 días.	491 días.	-	-
CICLO DE CAJA	178 días.	154 días.	173 días.	-	-